

Projekt F665



F665 kom til Veteranbanen i 1971 på en lejeaftale med DSB og blev sat i drift omgående som erstatning for HV2, da denne skulle igennem en revision frem til 1979. Her kunne HV2 igen tage over. I 1974 købte VBV F665.

F665 blev sat ind i driften igen i 1985 og kørte til 2004. I 2004 påbegyndtes en renovering, hvor førerhus, klædning, kedelrør m.m. blev demonteret. Siden har maskinen stået adskilt, og der har været arbejdet på den sporadisk, idet andre opgaver har taget kræfterne og opmærksomheden, medens banens anden F-maskine F658 har stået for al kørsel med damp.

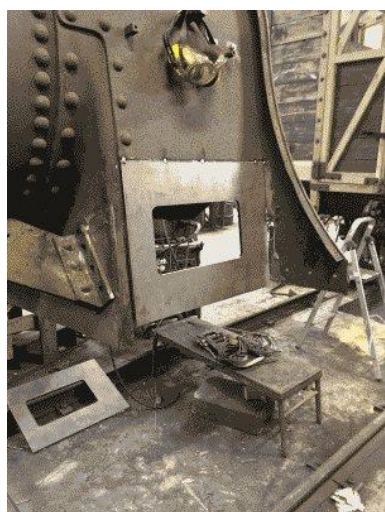


Foto: Finn Johansen

Nye pladedele isvejses i røgkammeret



Foto: Finn Johansen

Støttebolte bores ud fra yderside og skæres på inderside



Foto: Finn Johansen

Der udbores på livet løs. Her støttebolte i toppen

Projekt F665

November/ December 2019

Der isvejses nye sider i røgekammeret, og den helt store opgave med at renovere fyrkassen påbegyndes. Støttebolte bores ud og skæres på inderside

Januar 2020

Der udbores og skæres flere støttebolte. Nu også støtteboltene i toppen af kedlen – Under opfindelse af snedige opstillinger for at kunne anvende magnetboremaskinen.

Februar/Marts 2020

Det er gået rigtig godt med at udbores og skære de gamle støttebolte i hele februar måned, og der er også leveret en første sending af nye støttebolte fra drejeriet. Der nåede også at blive monteret en del af de nye støttebolte, før også arbejdet på kedlen blev corona-ramt.

April 2020

Arbejdet på dampkedlen har hele måneden været Corona-ramt

Maj / Juni /Juli 2020

Der har været arbejdet på damplokomotivets fyrboks gennem hele perioden med udskiftning af støttebolte og nagler i bundrammen, men for reduceret kapacitet på grund af Covid 19 restriktioner.

August 2020

Så er undervognen til F665 fundet frem, så hjulene kan afmonteres og sendes til afdrejning

September 2020

Så er hjulene på F665 løsnet, og bundrammen løftet, så hjulene kunne demonteres. Det krævede en ret stor kran til løftet. Der arbejdes ihærdigt videre med udbores af støttebolte og nagler, som midlertidigt erstattes med kraftige bolte

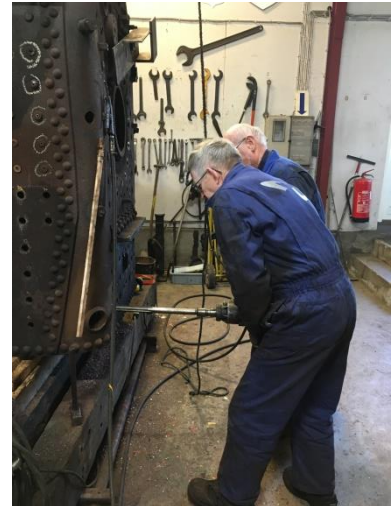


Foto: Finn Johansen

Huller til støttebolte rives op og der skæres gevind

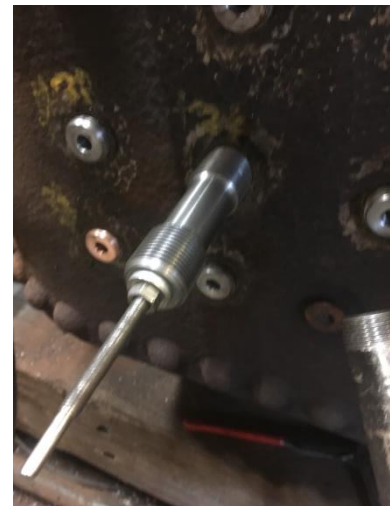


Foto:

Finn Johansen

De første nye støttebolte monteres



Foto: Finn Johansen

Undervognen er blevet flyvende



Foto: Finn Johansen

Nagler under "maven" bores ud og erstattes midlertidigt med bolte



Foto: Finn Johansen

Kedlen vendes og drejes for at få de bedste arbejdsstillinger

Projekt F665

Oktober 2020

Det store nummer i denne måned har været at få presset vingetapperne på midterhjulene ud, så hjulene kan sættes op i en drejbænk for afdrejning af hjulbaner og flanger. Der skulle meget varme, en stor donkraft og den store hammer til, før tapperne endelig måtte give sig. Samtidig er arbejdet med udskiftning af støttebolte og naglerfortsat ufortrødent, og beholdere, fjedre, og beslag er demonteret fra undervognen for eftersyn, reparation og prøvning.

November 2020

Der hamres og bankes så det ikke er til at få ørenlyd. Det handler om at uddorne og sætte hoveder på alle de mange støttebolte i fyrkassen. Et arbejde, som virkelig skrider frem.

December 2020

Selv om vi gik tidligt og ufrivilligt på juleferie, blev der i begyndelsen af måneden skåret ud i kobberpladen i den ene side af fyrkassen. Så der er snart klar til isvejsning af ny kobberplade.



Foto: John Armstrong

Masse af varme og en stor donkraft, for at få vingetapperne ud



Foto: Finn Johansen

Der sættes hoveder på støttebolte indvendig i fyrkassen



Foto: Finn Johansen

Udskæring af tæret kobberplade i fyrkassen



Foto: Finn Johansen

Hjul hjemkommet fra afdrejning

Januar 2021

Vi arbejder ikke på grund af Covid19-nedlukning, men hjulsættet er hjemkommet fra afdrejning

Februar – Marts 2021

Der arbejdes i en lille 5-mands boble med at tilpasse kobberpladerne til fyrkassen samt renovering, klargøring eller nyfremstilling af dele til lokomotivet.



Foto: Finn Johansen

Egenfremstilling af pasbolte og gevindbøsninger

Projekt F665



Foto: Finn Johansen

Nye forbindelsesrør mellem vandkasserne



Foto: Finn Johansen

Ny kobberplade tilpasset i fyrkammeret klar til svejsning



Foto: Finn Johansen

Kedelrørene er leveret

April 2021

Røgekammeret er blevet demonteret og rørvæggen et taget ud. Det har vist sig, at også rørvæggen var tæret til under tilladt tykkelse, så der skal fremstilles en ny. Der arbejdes videre med renovering og nyfremstilling af alle smådelene – ventiler, bremsecylindere, støtter m.v.

Maj 2021

Rørvæggen er sendt til scanning, så en ny kan fremstilles hos Danstoker i Herning. Kedlen er sandblæst indvendigt så grubbetæring kan reparations svejdes. Renoverede dele afrenses og males med rustprimer og dækmaling, så de ligger klar til montering.

Juni 2021

5. Juni var store nittedag.

De to rækker nagler i det midterste svøb i rundkedlen, som midlertidigt var udskiftet med bolte, fik isat nye nagler. Efter lidt begyndervanskeligheder gik det super fint med at få naglerne i hullerne og få dem nittede.

Juli 2021

Der arbejdes med renovering og klargøring af armaturer, ventiler m.m

Undervognen slibes og klargøres til maling.

Kobberpladerne i fyrkassen en blevet lagt på plads og svejset.

Og derudover køres der tog med masser af glade turister, og en lille smule ferie bliver det da også til.



Foto: Finn Johansen

Røgekammeret er demonteret



Foto: Finn Johansen

Kobberplader isvejset

Projekt F665



Foto: Finn Johansen

Rørvæggen mod røgekammeret er demonteret og kedlen er sandblæst indvendigt



Foto: John Armstrong

Nagler i svøbet mod fyrkassen.



Foto: John Armstrong

Sidste nagle.
Tryk på den røde knap



Foto: Finn Johansen

Ventiler renoveres



Foto: Finn Johansen

Ventiler renoveres



Foto: Finn Johansen

Eftersyn af stempler

August / September 2021

Der slibes og males, slibes og males, slibes og males. Undervognen er snart klar til grundmaling, men der er godt nok mange små kroge at komme ind i.

Diverse løsdeler slibes og males, slibes og males, slibes og males. Dampmaskinerne er blevet adskilt og cylindre og stempler er blevet eftersat. Intet unormalt slid, ingen knækkede stempelringe. Den nye askekasse er hjemkommet fra ekstern leverandør.

Oktober 2021

Undervognen er blevet grundmalet to lag. Vingetappene i midterhjulet er sat i. Nyt øverste stykke af skorstenen er hjemkommet fra ekstern leverandør sammen med valsede rør til en ny ringblæser.

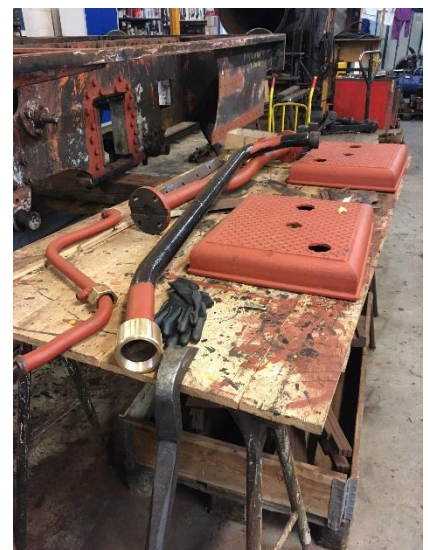


Foto: Finn Johansen

Alle løse dele rengøres og males

Projekt F665



Foto: Finn Johansen

Den nye askekasse er ankommet



Foto: Finn Johansen

Undervognen grundmales



Foto: Finn Johansen

Fremstilling af nye trin



Foto: Finn Johansen

Så er vingetappene sat i midterste hjulsæt igen



Foto: Finn Johansen

Et nyt stykke skorsten



Foto: Finn Johansen

Dele til fremstilling af nye ringblæsere



Foto: Finn Johansen

Til et stort lokomotiv bruges også helt små dele



Foto: Finn Johansen

Dampfordeleren adskilt, rengjort, nye pakninger og nye støttebolte



Foto: Finn Johansen

Flere ventiler rengjort og renoveret

Projekt F665

November 2021

Der er stadig masser af dele, der skal renoveres. Dampfordeleren er fundet frem og har fået nye pakninger og nye støttebolte. Hjulene slibes, grundes og males. Lejesølerne poleres og lejekasserne kontrolleres med mærkeblåt.

Der arbejdes på fremstilling af en presse til kravning af damprørene.

December 2021

Rundkedlen er sendt til opsvejsning af grubetæninger i bunden og fremstilling af ny rørvæg i røgkammerenden hos Danstoker i Herning. Hjulene males. Ellers går en stor del af tiden med kørsel af juletogene.

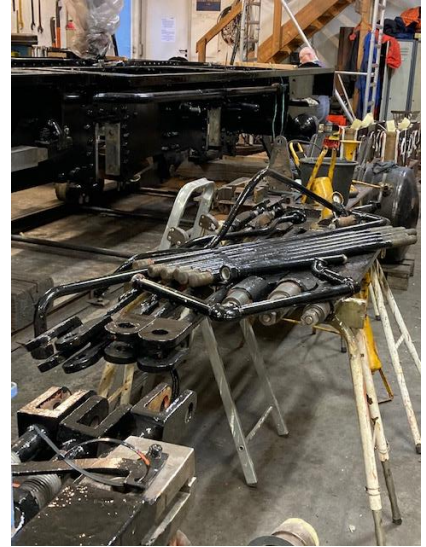


Foto: Finn Johansen

Diverse stænger til bremsetøj m.m.



Foto: Finn Johansen

Glideskinner til hjulophæng



Foto: Finn Johansen

Seriefremstilling af ringblæsere



Foto: Finn Johansen

Udboring af stålejer til styringen

Januar 2022

Månedens er gået med klargøring af endnu flere dele til bremsetøj, hjulophæng, gangtøj og ventiler. I maskinafdelingen er der fremstillet glideskinner og ringblæsere, lige som stålejerne til styringen er udboret

Februar 2022

Så er undervognen igen kommet på egne hjul, og der monteres bremsetøj, bremsecylindere og diverse rørforbindelser.

Kedlen er hjemkommet fra Danstoker med en ny rørvæg i røgkammerenden og opsvejsning af grubbetæninger i bunden af rundkedlen.

Marts 2022

Der bores og bankes og regeres for at få fastgjort røgkammeret, bæring for trykluftpumpe m.m.

Gangtøjet er fundet frem og bliver afrenset

Nagler til røgkammer smedes



Foto: Finn Johansen

Kedlen med den nye rørvæg

Projekt F665

April 2022

Gangtøjet slibes, POLERES og males.

Bremsetøj monteres

Opboring og klargøring til nitning af røgkammeret

Røgkammeret nittes på rundkedlen

Og der blev lige behov for lidt reparationer på F658 ind imellem.

Maj 2022

Gangtøjet monteres. Bolte til Konsol for kompressor monteres.

Skråstag fra rundkedel til røgkammer pånittes

Fyrkassens kobberkasse nittes til den udvendige stålkappe

Juni 2022

Bolte til luftpumpens konsol svejses på inderside (ekstern certifikat-svejs)

Luftpumpen adskilles for eftersyn

Kedelrør hentes fra vognhallen, og der klargøres til presning af rørene.



Foto: Finn Johansen

Gangtøj slibes og males



Foto: Finn Johansen

Undervognen på egne hjul igen

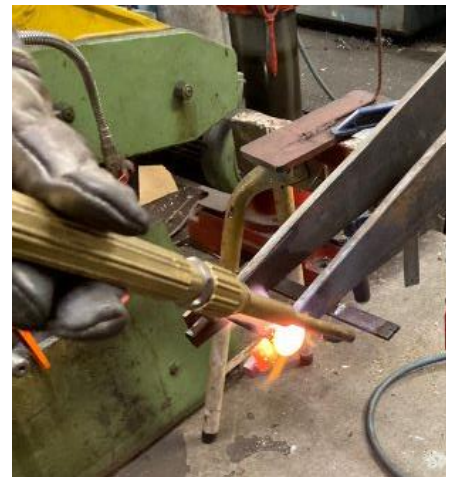


Foto: Finn Johansen

Der smedes nagler til røgkammeret



Foto: Finn Johansen

Nitning af røgkammeret



Foto: Finn Johansen

Nitning af fyrboksen



Foto: Finn Johansen

Så kom rørpresen i funktion

Projekt F665



Foto: Finn Johansen

116 stk Kedelrør udkravede og reducerede



Foto: Thomas Ingwersen

Kedelrørene udglødes i de bearbejdede ender

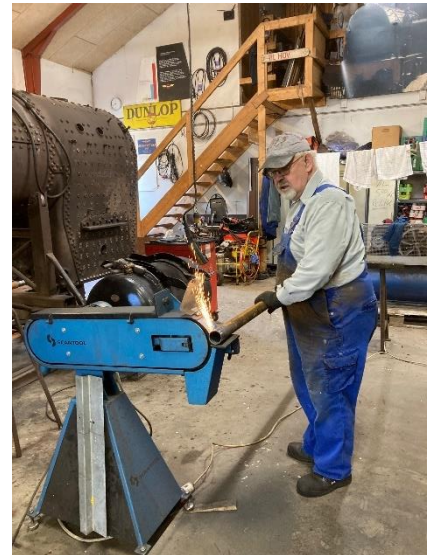


Foto: Finn Johansen

De bearbejdede ender på kedelrørene slibes fri for glødeskal

Juli 2022

Kedelrørene afkortes, presses og udglødes.

Luftpumpen genmonteres

- Og nogle tillader sig at holde sommerferie

August 2022

Kedelrørene slibes, så rørenderne er blanke og fri for glødeskal

Kedelrørene lægges i kedlen og vales

Vandkasser, kulkasse, førerhus og domhat sandblæses og primes.

Der viste sig et par huller i kulkassen, så der måtte isvejses et par stykker ny plade

- Og nogle andre tillader sig at holde ferie

September 2022

Kedelrørene bertles i fyrkassen.

Kulkassen isvejses ny plade hvor den var slidt, (Sandblæsning afslører den slags) Spartles og slibes og grundmales anden gang

Der fræses nyt konsol til smøreapparatet.

Vandkasser rengøres indvendig



Foto: Finn Johansen

Vandkasser og Førerhus sandblæses



Foto: Finn Johansen

Kedelrørene ombertlet i fyrkassen



Foto: Finn Johansen

Konsol for smøreapparat kopifræses

Projekt F665



Foto: Finn Johansen

Chris renser vandkasse indvendigt



Foto: Finn Johansen

Kulkassen Grundmalet 2.gang



Foto: Finn Johansen

Indmaden monteret i Domen

Oktober 2022

De sidste nagler i bundrammen i fyrkassen er sat i. Preusere monteret, så kedlen er snart klar til første tæthedstest. Indmaden i domen og regulatoren er monteret. Kulkassen er færdiglakeret og klar til montage.

November – December 2022

Nagler er stemmet og kedlen testet med vand i flere omgange. Første trykprøve med 4 ato. Og så var der lige lidt flere nagler der skulle stemmes. 1.december trykprøvning med 18 ato – ingen utætheder. Askekassen tilpasset og monteret

Januar 2023

Dampfordeler og armaturer monteret på kedlen
23. januar formel kold trykprøve med Force – selvfølgelig godkendt
Der arbejdes desuden på småreparationer på F658
Bundventiler til vandkasser renoveres



Foto: Finn Johansen

Kulkassen færdigmalet



Foto: Finn Johansen

Dampfordeler og armaturer monteret



Foto: Finn Johansen

Ventilhus til bundventil rodes ud



Foto: Finn Johansen

Kedelbeklædning og dom grundmales

Projekt F665

Februar - Marts 2023

Småjusteringer efter kold trykprøve. Kedlen males med varmebestandig maling, beklædningsplader klargøres og slibes. 7. marts holdes første varme prøve med tilladelse fra Force. Enkelte utætheder ved armaturer, som skal pakkes om. Vandkasser spartles, slibes og grundmales.

16. Marts oprandt så den store dag, hvor der blev foretaget godkendende varm prøve – alt blev godkendt af Force. Nye låge til røgstammer vales op hos eksternt leverandør



Foto: John Armstrong

Opfyring af kedlen. Varm prøve godkendt 16. Marts

Projekt F665

April 2023

Kedlen isoleres og beklædes. Kedelbeklædningen efterslibes og hele kedelbeklædningen grundmales 1. gang. Låge til røgstammeret færdiggøres idet der drejes et centerstykke, som isvejses den valsede låge; og lågen monteres med hængsler.

Maj 2023

Kedlen males første gang - og anden gang blev malingen flot blank og skinnende. Og nu går det stærkt:

16. Maj blev igen en stor dag, hvor kedel og undervogn blev genforenet

Juni 2023

Den store luftbeholder under røgstammeret er kommet på plads og der arbejdes med montering af damprørene i røgstammeret. Også kulkassen er sat på undervognen igen og der monteres trykluftrør til sanding og bremse. Vandkasserne slibes, spartles og males med stor omhu. De er en RolceRoyce værdig



Foto: Finn Johansen

Ny røgstammerlåge



Foto: Finn Johansen

18. Maj skete det så. Kedlen blev flyvende



Foto: Finn Johansen

Kedel og undervogn på vej til at mødes



Foto: Finn Johansen

Så er kedlen igen på egne hjul

Projekt F665

Juli 2023

Det går rigtig stærkt, og nu ser vi effekten af alle de mange timer, der er gået med forberedelse af delene til lokomotivet. Kulkassen er blevet monteret. Førerhuset er blevet malet indvendigt og er sat på plads. Kompressoren er monteret; der monteres sprinkler i askekassen og askekassen monteres under lokomotivet. Der arbejdes på livet løs med store og små kobber-rør som leder damp og trykluft rundt til de forskellige funktioner.

Nu ligner det et damplokomotiv igen.

Juli – August 2023

Så er der lagt nyt gulv i førerhuset, og der arbejdes med at genskabe elinstallationer til lygter, førerrumsbelysning og batterilader. Der er stadig mange kobber-rør at polere og montere til trykluft, damp og sanding.

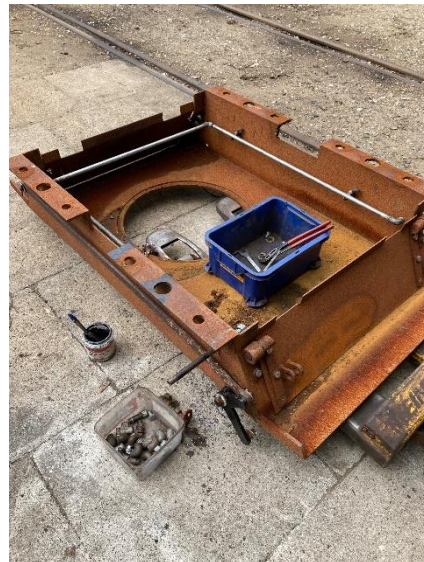


Foto: Finn Johansen

Askekassen monteres med sprinkler



Foto: Finn Johansen

Vandkasser monteres



Foto: Finn Johansen

Førerhuset monteres



Foto: John Armstrong

To lokomotiver under damp 15.okt

September 2023

Tæthedstest med trykluft. En del utætheder findes og rettes 23. september. Prøveopfyring. Justering af sikkerhedsventiler. Pakninger til kedelventil efterspændes
Luftpumpen fungerer ikke. (Pumpen fra F663)
Der trækkes kabler til lys

Oktober 2023

10. oktober foretages ny prøveopfyring. Luftpumpen driller stadig. Et par rør skal pakkes om.
15. oktober – Veterantræf. Maskinen står opfyret hele dagen og sidst på dagen køres en lille prøvetur med F658 og F665 i forspand. Injektor i venstre side driller.
Den luftpumpe, som oprindeligt sad på maskinen findes frem og adskilles. Cylinder hones, og alt efterses. Pumpen monteres.



Foto: Thomas Ingwersen

Sten til murbuen støbes

Projekt F665

November 2023

14. november ny prøveopfyring. Luftpumpen virker
Injektor i venstre side virker nu efter at en montagefejl er blevet rettet.

Vinduer i førerhuset genmonteres. Der støbes sten til murbuen.

Ny Batterikasse fremstilles

25. november blev der kørt prøvekørsel med F665 solo og med belastning med fine resultater. Der er stadig lidt småjusteringer, men i det store hele er lokomotivet køreklar



Foto: Thomas Ingwersen

Ny batterikasse



Foto: Asger Christiansen

F665 på prøvetur 25.11.2023